

Lehrberuf Tischlereitechnik

Lehrzeit: 4 Jahre

Lehrbetriebe: Holz verarbeitende Industrie und Möbelindustrie, Tischlereibetriebe

Im Lehrberuf Tischlereitechnik gibt es drei Schwerpunkte:

1. Planung,
2. Produktion sowie
3. Modell- und Formenbau

Das Tischlerhandwerk hat sich in den letzten Jahren im Bereich der technischen Möglichkeiten rasant entwickelt. Dazu kommen immer höhere Anforderungen in der Gestaltung und im Design der Produkte (von Sesseln, Betten, Schränken bis hin zu ganzen Einrichtungen). Tischlereitechniker/innen setzen bei ihrer Arbeit neue Technologien ein. Sie entwerfen und planen Möbel und andere Holzprodukte mit Computerzeichenprogrammen (CAD) und sind für das Rüsten, Programmieren und Warten der CNC-Maschinen (computergestützten Maschinen) verantwortlich. Sie überprüfen außerdem die Qualität der Produkte (z.B. ob die Erzeugnisse einwandfrei funktionieren).

Wichtige Ausbildungsinhalte im Schwerpunkt Planung

- Pläne, Werkzeichnungen und Skizzen erstellen und bearbeiten
- Bei der Produktentwicklung mitarbeiten, Gestaltung und Design festlegen
- Arbeitsschritte, Arbeitsmittel und Arbeitsmethoden festlegen
- Materialien auswählen, überprüfen und bearbeiten
- Kundinnen und Kunden beraten

Wichtige Ausbildungsinhalte im Schwerpunkt Produktion

- Werkzeichnungen und technische Unterlagen lesen und anwenden
- Arbeitsschritte, Arbeitsmittel und Arbeitsmethoden festlegen
- Erforderliche Materialien (Hölzer, Kunststoffe, Metalle, Hilfsstoffe) auswählen, überprüfen und bearbeiten
- Maschinen und Anlagen nach Vorgabe rüsten, prüfen und in Betrieb nehmen
- Oberflächenbehandlung und -veredelung durchführen

Wichtige Ausbildungsinhalte im Schwerpunkt Modell- und Formenbau

- Modelle und Gussformen aus unterschiedlichen Materialien (Holz, Metall, Kunststoff) herstellen
- Technische Pläne und Werkzeichnungen lesen und anfertigen
- Materialien, Werkstücke und deren Oberflächen z.B. durch Sägen, Schleifen, Fräsen, Drehen bearbeiten
- Modelle zusammenbauen, aufbauen, positionieren, montieren und sichern
- Oberflächenbehandlungen am fertigen Werkstück durchführen (z.B. Lackieren oder Schleifen)